

INDUSTRIEKAUFMANN/-FRAU



DAS ERWARTET DICH WÄHREND DEINER AUSBILDUNG

Du steuerst betriebswirtschaftliche Abläufe im Unternehmen. In der Materialwirtschaft vergleichst du Angebote, verhandelst mit Lieferanten und betreust die Warenannahme und -lagerung. In der Produktionswirtschaft planst, steuerst und überwachst du die Herstellung von Waren oder Dienstleistungen und erstellst Auftragsbegleitpapiere. Kalkulationen und Preislisten zu erarbeiten und mit den Kunden Verkaufsverhandlungen zu führen, gehört im Verkauf zu deinem Zuständigkeitsbereich. Weiterhin sind unsere Industriekaufleute in den Bereichen Rechnungswesen bzw. Finanzwirtschaft tätig und bearbeiten, buchen und kontrollieren die im Geschäftsverkehr anfallenden Vorgänge.

Ausbildungsdauer: 3 Jahre . Es besteht die Möglichkeit, die Ausbildung auf 2 Jahre zu verkürzen.

ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN

- Gute Deutsch-, Englisch- und Mathematikkenntnisse
- Praktisches und logisches Denken
- Prozesse verstehen und leben
- Gute PC-Kenntnisse: MS-BS, Word, Excel, PowerPoint
- Teamfähigkeit und Kontaktfreudigkeit
- Flexibilität und Einsatzbereitschaft

WIR BIETEN

- Sehr gute und fachliche Ausbildung in einem modernen Arbeitsumfeld
- Ausbildung in einem motivierten Team
- Praxisnahe und zielgerichtete Ausbildung
- Weiterbildungs- und Entwicklungsmöglichkeiten

MEINE AUSBILDUNG ALS ALS INDUSTRIEKAUFFRAU



UNSERE AZUBINE CAROLA SCHWAB BERICHTET

Warum hast du dich für diesen Ausbildungsberuf entschieden?

„Ich lerne den Beruf Industriekauffrau, weil man in jeder Abteilung viel Erfahrungen sammelt, unterschiedliche Tätigkeiten ausführt und es dadurch sehr abwechslungsreich ist.“

Wie findest du unsere Unternehmenskultur und -werte?

„Bei WALTHER herrscht ein angenehmes Betriebsklima. Wenn man Fragen hat, werden diese ausführlich und gut erklärt. Alle Mitarbeiter gehen höflich und respektvoll miteinander um. Man sieht, dass die Werte *Teamarbeit* und *Positive Grundeinstellung* sehr wichtig sind.“

Was gefällt dir an WALTHER als Arbeitgeber besonders gut?

„Dass Azubis die Chance haben, jede Abteilung kennenzulernen. Das hilft, um die Abteilung, in der man später arbeiten will, auszuwählen. Ich habe gelernt Herausforderungen, von denen ich dachte, sie nicht bewältigen zu können, anzunehmen und das Erlernte in anderen Situationen umzusetzen.“

ÜBER UNS

Wenn es um die Auswahl und Ausstattung von passenden Lösungen und Produkte für die Stromverteilung im Niederspannungsbereich geht, sind wir der richtige Ansprechpartner für unsere Kunden. Unsere Lösungen und Produkte zeichnen sich durch eine hohe Qualität, technologisches Know-How und kundenorientierten Anwendernutzen aus.

Bei Produktneuentwicklungen fokussieren wir uns auf innovative und nachhaltige Lösungen, die sich auf dem neuesten technologischen Stand befinden und dem Anwender einen absoluten Mehrwert bieten.

Mit weltweit über 500 Mitarbeitern, 60 internationalen Vertriebspartnern und 6 Tochterunternehmen, davon 1 in Deutschland und 5 im Ausland, sind wir in allen Kernmärkten vertreten. Wir entwickeln, fertigen und vertreiben weltweit CEE-Steckvorrichtungen, Steckdosenkombinationen, Industriesteckverbinder, Stromverteiler und Ladelösungen für Elektromobilität.